

Normları :

TS EN ISO 3581 - A	:	E 25 4 B 22
EN ISO 3581 - A	:	E 25 4 B 22

Kaynak Metalinin Bileşimi  
%(Tipik):

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.12	0.4	1.3	5.0	25.5

Mekanik Değerler :

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (Lo=5do)(%)
min. 500	650-780	min.30 J	min. 15

Kaynak Edilebilir Çelikler :

\* X20CrNiSi 25 4, G-X40CrNiSi 27 4, X10 CrAl 7, X10CrAl 13, X10CrAl 18, X10CrAl 24, G-X30CrSi 6, G-X40CrSi 17, 327.

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :

Cr-Ni ve Cr-Si-Al alaşımli ısıya dayanıklı çelik ve çelik dökümden yapılan fırın, kazan, ızgara ve benzeri parçaların kaynağında kullanılır.Kaynak metali +1100°C ısıya, oksitlenmeye ve kükürt içerikli gazlara karşı dayanıklıdır. Elektrodlar 150 - 200°C'ta 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır.

Kaynak Pozisyonları :



Akım Türü :

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adetler		Ağırlık g /100 adet
			Paket'te	Koli'de	
302712	2.50 x 250	50-80	256	---	1350
302713	3.20 x 350	80-105	165	---	3000
302714	4.00 x 350	100-130	105	---	4720

Onaylar :

TSE, CE, GOST-R, SEPRO