

**Normları :**

TS EN 14700	:	T Fe 8
EN 14700	:	T Fe 8
DIN 8555	:	MF 10-GF-60-GP

**Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi  
%(Tipik):**

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
1.80	1.50	2.0	7.0	1.4	5.0	kalan

**Mekanik Değerler - % (Tipik) :**

Sertlik  
(kaynak sonrası)  
(HRC)

58

**Kaynak Edilebilen Çelikler :**

Roler pres dolgularında kırıcı valslerde, çekiçlerde, konik kırıcılarda, iş makinelerinin kepçe ağız ve tırnaklarında, mikser bıçaklarında, kağıt hamuru örsleri ve bıçaklarında, sert dolgu kaynağı olarak kullanılır

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri :**

Yüksek darbe ve abrasif aşınmaya maruz kalan parçaların sert dolgu kaynaklarında kullanılır. C, Cr, Ti ve Mo alaşımı sert dolgu özlü kaynak teldir. Kaynak metali Titanyum Karbür içeren martensitik bir mikroyapı verir. Yüksek sıcaklıkta sertliğini korur. Kaynak dikisinde çatlak normaldir fakat uygun ön ısıtma ile çatlaksız dikisi elde edilebilir. Gaz korumasız sert dolgu özlü kaynak teldir.

**Kaynak Pozisyonları :****Kaynak Parametreleri :**

Çap (mm)	Akım Şiddeti (A)	Gerilim (V)	Serbest Tel Boyu (mm)
1.60	130 - 220	26 - 31	25 - 30
2.80	300 - 500	25 - 31	25 - 30

**Akım Türü :**

FCAW D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler :**

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)
603408	1.60	15
603409	2.80	25

**Onaylar :**

GOST-R, SEPRO, CE